

Спецификация

Асфальтосмесительная установка НОТ-МІХ 45М

200 т/ч, 1997 г.в.

1. Холодные дозаторы. КАФ-240-5М № 611018

Основные параметры:

- 4 бункера вместимостью 10 м. куб.
- 1 бункер вместимостью 6 м. куб.
- 5 ленточных питателей с приводом от мотор-редукторов, управляемых частотными преобразователями, производительностью 5 – 100 т/час.
- дополнительный бункер вместимостью 10 м. куб.
- ленточный питатель с приводом от мотор-редуктора, управляемого частотным преобразователем, производительностью 5 – 100 т/час.
- сборочный конвейер с приводом от мотор-редуктора, Рдв. – 5 кВт., производительность – до 240 т/час., возможность реверса для выгрузки бункеров.

Оснащение:

- вибраторы на бункерах для отсева
- кабель «аварийный стоп»
- телескопические домкраты
- шасси для транспортировки седельным тягачом

2. Ленточный конвейер КАС-240/18 №612018

Основные параметры:

- наклонный конвейер: длина 18м, ширина ленты 750 мм, привод – мотор-редуктор с двигателем 7,5 кВт, наклон около 15 град., производительность – 240т/час
- дополнительный конвейер: длина 3м, ширина ленты 750мм, привод – мотор-редуктор, возможность реверса.

Оснащение:

- кабель «аварийный стоп»
- датчик вращения

3. Узел сушильного барабана КАСД-240-4М №613018

Основные параметры:

- сушильный барабан: длина 8 м, диам. 2,5 м, внутренние лопасти, наружная спираль, 5 поясов сит(барабанный грохот).
- привод: 4 мотор-редуктора по 18 кВт каждый вращают опорные ролики

- камера сепарации крупной пыли, включая винтовой конвейер с приводом от мотор-редуктора (P=3кВт)
- винтовой конвейер возврата крупной пыли в секцию отсева(фракция 0-4) с приводом от мотор-редуктора (P=7,5кВт)
- газоход к рукавному фильтру
- комбинированная горелка природного газа и дизтоплива типа «RAX-JET Turbo 3 EG/O» фирмы « Benninghoven & GmbH Co.»: мощность – 16,600 кВт, расход газа – 315-1,880 м. куб/час, давление газа 300 mBar, расход дизтоплива - 350-1,400 кг/час, рабочее давление топливного насоса 30 Bar, мощность двигателя вентилятора 33кВт. В состав горелки входит: газораспределительное устройство, коммутационный шкаф включающий полную автоматику, шумоглушитель, систему подачи дизтоплива.

Оснащение:

- трапы для обслуживания
- телескопические опоры
- шасси для транспортировки седельным тягачом

4. Узел миксера КАМ – 240 – 4М №614018

Основные параметры:

- камера смесителя оснащенная двумя горизонтальными синхронизированными валами с лопастями позволяет перемешать 4,5 т а/б смеси. Привод: два эл. двигателя по 40 кВт. Створка выгрузки миксера приводится в движение цепью.
- ковшевой горячий элеватор для подачи в миксер нагретого каменного материала. Привод: Эл. двигатель P=11кВт.
- дозатор каменного материала: бункер вмещающий до 4тонн каменного материала подвешен на 4-х тензометрических датчиках (TEDEA – HUNTLEIGHT model 620) рассчитанных на нагрузку в 1000кг каждый
- дозатор битума: накопительный бункер подвешен на тензометрическом датчике (TEDEA – HUNTLEIGHT model 620) рассчитанном на нагрузку в 1000 кг.
- дозатор минерального наполнителя: накопительный бункер выполнен совместно с винтовым конвейером подачи минерального порошка в миксер (P=7,5кВт). Конструкция подвешена на 2-х тензометрических датчиках (TEDEA – HUNTLEIGHT model 620) рассчитанных на нагрузку в 1000кгкаждый.

Оснащение:

- трапы для обслуживания
- телескопические опоры
- шасси для транспортировки седельным тягачом
- электрощит с электромагнитными пускателями для управления двигателями завода.

5. Рукавный фильтр «АМЕСО» RS 3X71/528-2,2 TO MOBILE

Основные параметры:

- производительность 80000 м куб./час.
- 528 фильтрующих рукавов
- полная поверхность фильтрования - 848 м кв.
- 3 механизма очистки фильтрующих элементов
- мощность эл.двигателя вентилятора 132 кВт
- компрессор для пневмотранспорта подачи пыли в силос
- два винтовых конвейера сбора пыли с приводом мощностью 4 кВт каждый

Оснащение:

- телескопические домкраты
- шасси для транспортировки
- электрощит с электромагнитными пускателями для управления автоматикой фильтра

6. Хранилище готовой а/б смеси

Основные параметры:

- скиповый подъемник: телега вместимостью – 4 000 кг а/б смеси, мощность электрического привода лебедки – 45 кВт.
- утепленный бункер для а/б смеси вмещает 70 тонн а/б смеси.
- утепленный бункер для а/б смеси вмещает 80 тонн а/б смеси.
- утепленный бункер для а/б смеси вмещает 100 тонн а/б смеси.
- гидравлическая система управления загрузкой/разгрузкой бункеров.

Оснащение:

- трапы для обслуживания
- телескопические опоры

7. Хранилище пыли уноса.

Основные параметры:

- Вертикальная цилиндрическая емкость вмещает 70 тонн пыли уноса, оснащена рукавным фильтром AS-48 (поверхность фильтрования - 48 м кв, 30 рукавов, мощность эл.двигателя вентилятора 7,5 кВт).
- Вертикальная цилиндрическая емкость вмещает 80 тонн пыли уноса, оснащена рукавным фильтром AS-48 (поверхность фильтрования - 48 м кв, 30 рукавов, мощность эл.двигателя вентилятора 7,5 кВт).
- Винтовой транспортер (шнек) для подачи пыли в дозатор.

Оснащение:

- трапы для обслуживания
- емкостные датчики уровня пыли в хранилищах типа VEGACAL 65

8. Хранилище минерального порошка.

Основные параметры:

- Вертикальная цилиндрическая емкость вмещает 70 тонн минерального порошка.
- Вертикальная цилиндрическая емкость вмещает 80 тонн минерального порошка.
- Винтовой транспортер (шнек) для подачи минерального порошка в дозатор.

Оснащение:

- трапы для обслуживания
- емкостные датчики уровня в хранилищах типа VEGACAL 65.

9. Винтовой конвейер (шнек) KAS-400/9 №617121

10. Винтовой конвейер (шнек) KAS-400/10 №617122

11. Битумное хранилище

Основные параметры:

- 3 горизонтальные цилиндрические утепленные емкости объемом 50 м куб.
- 3 горизонтальные цилиндрические утепленные емкости объемом 47 м куб.
- система косвенного подогрев битума (теплоноситель - термальное масло), включая котел разогрева теплоносителя DELTATHERM DT-04 с горелкой на дизельном топливе.

12. Установка по вводу волокнистых добавок в а/б смесь

Основные параметры:

- Бункер для погрузки с пневмокрышкой (объем 1,5 м3)
- Гибкий Шнек с приводом, длина 16 м
- Весы
- Тензодатчик

13. Кабина управления №618008

Основные параметры:

- пульт управления АСУ.
- шкаф с автоматикой управления горелкой сушильного барабана.
- кондиционер.
- шкафы для инструмента/одежды

14. Хранилище дизельного топлива

Основные параметры:

- Стальная цилиндрическая емкость объемом 37 м куб.
- Стальная цилиндрическая емкость объемом 25 м куб.